



Technische Daten

Fabrikat:	Brown&Sharpe (Hexagon)	Messabweichung:	3+L/250 µm
Modell:	Micro Xcel 765 PFX CNC	Fahrgeschwindigkeit:	305mm/sec
Messbereich:	750x650x500mm	Beschleunigung:	294mm/sec ²
Messkopf:	Renishaw PH9A	zul. Tischbelastung:	900kg
Messtaster:	TP20	Gesamtgewicht:	970kg
Tasterwechsler:	Automatisch 6-fach MCR20	Gesamtabmessung:	1260x1174x2640mm
Steuerung:	Sh32CS (Brown&Sharpe)	Baujahr:	1994

Rechner: DELL Precision
 Monitor: 21" TFT Monitor NEU
 Drucker: HP Tintenstrahldrucker

Software: PC-DMIS CAD V.3.7

Optional: PC-DMIS CAD++
 Optional: PC-DMIS aktuelle Version
 Optional: Software Quindos V6 oder Quindos V7
 Optional: Renishaw PH10
 Optional: Renishaw TP200

Zustand: gepflegt



**MICROXCEL PFX®...
DIE KLEINE FLEXIBLE
LEHRE FÜR GROßE
MEßAUFGABEN**

Die MICROXCEL PFX besitzt neben dem großen Meßvolumen der MicroXcel auch noch moderne auskuppelbare Antriebe. Durch einfaches Betätigen eines Schalters wird die Maschine von der manuellen auf die vollautomatische DCC-Betriebsart (Direct Computer Control) umgeschaltet.

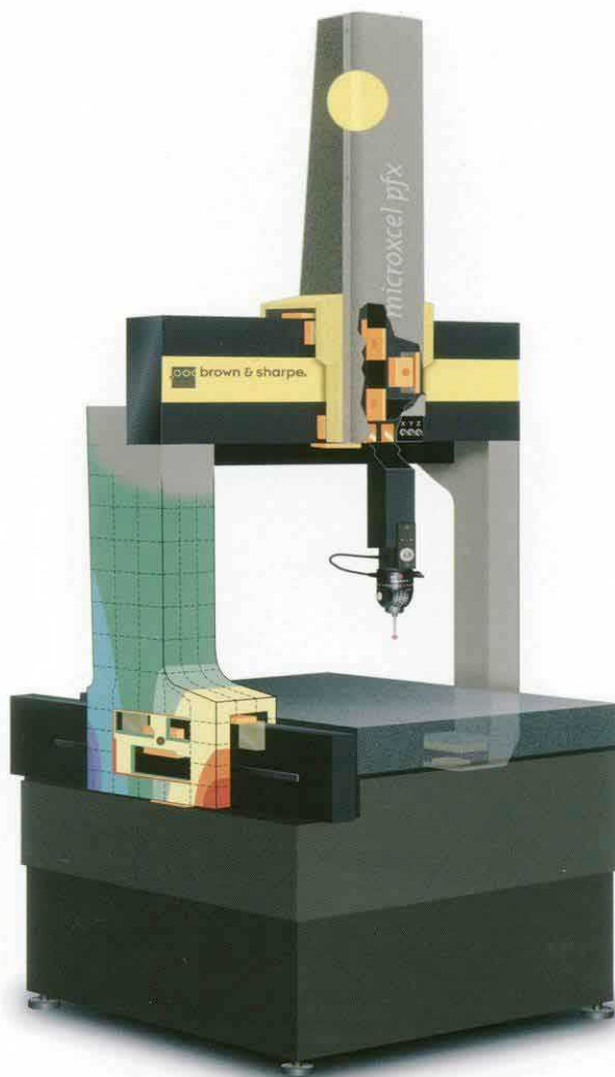
Im manuellen Betrieb dient die MicroXcel PFX als einfache Meßstation. Im DCC-Modus wird sie zu einer programmierbaren Prüfstation, einer flexiblen Lehre für die Prozeßkontrolle oder zu einer kostengünstigen off-Line Prüf- oder Programmierstation.

Der große Meßbereich und die hohe Leistung im Raum machen die MICROXCEL PFX zu einer der vielseitigsten Meßmaschine der Welt.



Die MicroXcel PFX ist die bevorzugte flexible Lehre für die Werkstatt mit hohem Arbeitsaufkommen.

INNOVATION BIS IN DAS KLEINSTE DETAIL...



Aluminiumstruktur

Verbesserte Stabilität bei thermischen Einflüssen, maßliche und geometrische Stabilität, Drehfestigkeit und geringes Gewicht. Robuste Komponenten garantieren die langfristige Zuverlässigkeit der Maschine unter Werkstattbedingungen. Rundum-Luftlager bieten eine optimale Meßwiederholbarkeit.

Fortschrittliche Design-Techniken

Die Anwendung der Finite-Elemente-Analyse (FEA) auf die gesamte Maschinenstruktur reduziert die Durchbiegung und gewährleistet eine ausgezeichnete Meßleistung. Die Modalanalyse trägt dazu bei, daß sich die Maschinen- und Umgebungerschütterungen weniger auf die Meßgenauigkeit auswirken.

Taster

Starre Taster: 4 Kugeltaster, 3 einstellbare Taster, 4 konische Taster, Kantenfinder, Anreißwerkzeuge
Elektronische Taster: Renishaw TP-ES Taster (Standard), manueller indexierbarer Taster (MIP) und motorisierte Schwenkköpfe (PH9-10) (Option) sowie eine große Vielzahl von Tastspitzen.

PH (Pesikov-Helma)-Antriebssystem

Der zylindrische Antrieb mit Schrägungswinkel sorgt für geringe Reibung, Spielfreiheit, leichtgängiges Ein- und Auskuppeln sowie hohe Meßleistung. Durch zweifache Parallel-Montage wird der Einfluß der Antriebe isoliert, um die Meßgenauigkeit zu verbessern. Selbstausrichtende zweifache Lagergruppen gewährleisten eine genaue Ausrichtung der Antriebe in jeder Position im gesamten Bewegungsbereich.

